

УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель директора -
главный инженер филиала
ПАО «МРСК «Центра»
- «Белгородэнерго»
С.А. Решетников

« 13 » апреля 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку инструмента металлообрабатывающего, электроинструмента.
Лот № 311С

1. Общая часть.

1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку инструмента металлообрабатывающего и электроинструмента (далее - инструмент) для ремонтно-эксплуатационного обслуживания автотракторной техники.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку инструмента на склады получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» в объемах и сроках указанных в Приложении № 1.

3. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики и количество инструмента должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении №1.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

- для российских производителей - положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортных материалов, а так же для отечественных материалов, выпускаемых для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям.

Материалы должны соответствовать требованиям ГОСТ или ТУ указанным в Приложении №1.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку инструмента для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения оборудования должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

Способ укладки и транспортировки данной продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.4. Каждая партия должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Состав технической и эксплуатационной документации.

Поставка материалов, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена в сроки указанные в Приложении №1.

Заказчик имеет право в одностороннем порядке скорректировать объем поставляемых по договору материалов, направив поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении указывается объем скорректированных договорных обязательств и дата вступления в силу такого уведомления.

7. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка продукции, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена по заявкам до **05.08.2017 г.**

8. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой.

9. Правила приемки продукции.

Каждая партия инструмента должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

11. Стоимость продукции.

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Начальник СМиТ



Е.В. Ворнавской

Приложение № 1 Лот 311С Инструмент

№ п / п	Наименование	Код материала	Технические требования и характеристики	ЕИ	Кол-во	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
Инструмент							
1	Набор ключей накидных	2235976	ГОСТ 2839-80, 2906-80	шт.	8	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д.17
			Антикоррозийное покрытие				
			Усиленные				
			Ключи размером с 8мм до 32мм - 14 шт. Упаковка - брезентовая.				
2	Круг отрезной 125 x 2 x 22	2069124	ГОСТ 21963-82	шт.	600	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д.17
			Толщина диска, мм-2				
			Диаметр диска, мм -125				
			Диаметр посадочного отверстия, мм – 22				
3	Круг отрезной 230 x 2 x 22,2	2227366	ГОСТ 21963-82	шт.	600	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д.17
			Толщина диска, мм-2				
			Диаметр диска, мм -230				
			Диаметр посадочного отверстия, мм – 22,2				
4	Круг зачистной 125 x 6 x 22	2110511	ГОСТ 21963-82	шт.	100	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д.17
			Толщина диска, мм-6				
			Диаметр диска, мм -125				
			Диаметр посадочного отверстия, мм – 22				
5	Дрель ударная ДУ-16/1000ЭР	2055185	ГОСТ Р МЭК 60745-1	шт.	7	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д.17
			<ul style="list-style-type: none"> Потребляемая мощность 1000 Вт Число оборотов (1-я скорость) 0-1200 об/мин Число оборотов (2-я скорость) 0-2600 об/мин Диапазон сверления, древесины 40 мм Диапазон сверления, металл 16 мм Диапазон сверления, бетон 20 мм 				

6	Круг зачистной 230 x 10 x 22	2069235	<p>Толщина диска: 2,5 мм Диаметр диска: 230 мм Диаметр посадочного отверстия: 22 мм</p> <p>ГОСТ-ГОСТ 12.2.030-2000</p> <p>Диаметр круга, мм 125 Мощность, Вт 900</p> <p>Количество оборотов, об/мин 11 000</p> <p>Размер упаковки (ВхШхД), см 40 x 24 x 8 см, вес 5.45 кг</p> <p>Материал - хромованадиевая сталь (Cr-V) Ручные реверсивные трещотки с фиксатором Противоскользящая пластиковая рукоять у ручной реверсивной трещотки и отверточной рукояти</p> <p>Материал кейса - Пластик</p> <p>Тип набора - Набор торцевых головок, Набор универсальный</p> <p>Количество предметов - 94</p> <p>Состав набора : Аксессуары с посадочным размером 1/4"DR: Торцевые 12-игранные головки: 4; 4.5; 5; 5.5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм Торцевые 12-игранные удлиненные головки (L= 50 мм): 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 мм Торцевые головки со вставками: - PHILIPS: PH1; PH2 - POZI: PZ1; PZ2 - Шлиц: SL4; SL5.5; SL6.5 - TORX: T8; T10; T15; T20; T25; T27; T30 - HEX (шестигранник): H3; H4; H5; H6 Ручная реверсивная трещотка Удлинитель: 50 и 100 мм Универсальный шарнир Т-образный ворот Отверточная рукоять Аксессуары с посадочным размером 1/2"DR: Торцевые 12-игранные головки: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32 мм Торцевые 12-игранные удлиненные головки (L= 75 мм): 14, 15, 17, 19, 22 мм Ручная реверсивная трещотка Свечные головки: 16 и 20,6 мм</p>	шт.	100	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д.17
7	Машина углошлифовальна я УШМ-125/900	2270663		шт.	7	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д.17
8	Набор инструмента Force 4941	2235225		шт.	23	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д.17

[illegible]